

# Wear-O-Matic C2

Open Arc 용접 표면경화 육성용 (Hard-Surfacing Alloy)

## 특 성

- Wear-O-Matic C2는 20~25% 고Cr-Carbide계로서 마모, 압축으로부터 아주 우수한 저항성을 나타내는 Open Arc 용접 와이어입니다.
- Wear-O-Matic C2는 극한 마찰에 노출되는 구조물 및 표면(토사 내마모용) 등에 적용 가능하며, HRC 60의 경도를 가지는 Hard-Surfacing 용접재료입니다.
- 용접 작업시 아크가 안정적이고 비드 외관이 우수하며, 고경도를 특성으로 가지고 있습니다.

## 용 도

- 높은 경도를 요구하는 굴삭기-버킷, 볼드저-링크, 아이들-롤러, 햄머밀 등과 같은 부품의 표면경화 육성용으로 적용됩니다.

## 전류의 종류

- DCSP(와이어⊖), DCSP(와이어⊕) 모두 사용 가능

## 용접 조건 범위

와이어경 (mmØ)	전류범위 (A)	전압범위 (V)
2.8	350~550	25~35

- 용접속도, 전류, 전압 등의 용접조건은 구조물의 형상에 따라 달라질 수 있습니다.
- 결함이 없는 용착금속을 얻으려면 상기 적정 조건의 가장 낮은 전류와 가장 높은 전압을 사용해야만 합니다.

## 용착금속 화학성분의 일례(%)

C	Mn	Si	Mo	Si
4.7	1.0	21.2	0.02	0.4

## 용착금속 경도치 일례

적용소재	조 건	HRC
SM45C	3패스 육성(용접한 그대로)	60.1